

# BOLETIM TÉCNICO

Revisão: 05/Data: 05/2020

**TRABASIL®**

## TRABASIL® AA4

Formação de juntas em superfícies metálicas.

### Descrição do Produto

**TRABASIL® AA4** é um adesivo anaeróbico estrutural de secagem rápida, à base de ésteres acrílicos sem solventes que cura na ausência de ar à temperatura ambiente.

### Características e benefícios do Produto

O **TRABASIL® AA4** é uma trava química utilizada para fixação de peças mecânicas (**AA4**), para alta resistência (**AA4**), com folga máxima (**AA4**). **TRABASIL® AA4** é um adesivo anaeróbico utilizado para formação de juntas em superfícies metálicas mecanizadas. Cola folgas moderadas e empenamentos das peças, sendo apto para utilizar tanto em fundição de ferro como de alumínio. **TRABASIL® AA4** não perde volume durante o endurecimento e depois de curado resiste a todos os líquidos convencionais, incluindo combustíveis e óleos. Produto não envelhece com o tempo além de impedir o afrouxamento dos pinos. **TRABASIL® AA4** protege as superfícies metálicas contra agentes externos, podendo ser aplicado tanto na vertical quanto na horizontal.

### Propriedades Físico-Químicas

PROPRIEDADES	RESULTADOS
Aspecto	Pasta Azul
Solubilidade	Solúvel em solventes orgânicos
Densidade	1,08 a 1,14 g/cm <sup>3</sup> (25°C)
Viscosidade Brookfield (haste 7,10 rpm)	300.000 a 400.000 cP (25°C)
Folga máxima de aplicação	0,30 mm
Velocidade de cura (s/ ativador)	Fixação: 20 a 30 minutos Total: 12 horas
Velocidade de cura (c/ ativador)	Fixação: 10 a 15 minutos Total: 6 horas
<b>Polimerizado</b>	
Aspecto	Material plástico semirrígido azul
Alongamento	30% (até 125°C)
Resistência térmica após cura completa	-50 a 150°C
Toque de quebra (ISO - 10964)	7,5 a 17 N.m (porca e parafuso M10, categoria A, rosca fina)

Torque residual	(ISO - 10964)	9 a 17 N.m (leituras de torque médio em 90°, 180°, 270° e 360°)
Resistência química		Boa resistência a lubrificantes, fluidos hidráulicos, água, solventes orgânicos, ácidos e bases. Não recomendado para oxidantes fortes e oxigênio puro.

\* Valores típicos não definindo a especificação.

## Métodos de Aplicação

Com o auxílio de uma escova de aço ou algo similar, remover ferrugem ou resíduos de produtos aplicados anteriormente. Limpe as peças com algum solvente. Evitar o uso de gasolina, óleo diesel, thinner e solventes em geral que deixam resíduos oleosos. Espere até que haja a completa evaporação dos solventes.

Utilizar o **TRABASIL® Ativador T** nos seguintes casos:

- Quando as peças forem de um material inativo (plásticos, materiais sintetizados/cerâmicos, fibra de carbono);
- Pouco ativo (aço inoxidável, ligas leves etc.);
- Com tratamento galvânico (cromado, niquelado, zincado etc.).

Após aplicar, esperar até que haja a completa evaporação dos solventes. Aplicar o **TRABASIL® AA4** sobre uma das duas superfícies, na quantidade necessária para preencher as folgas entre as partes, formando um cordão contínuo ao longo de todo o percurso. Rodear os orifícios, degraus, hastes. Efetuar a montagem das peças.

Instruções específicas de aplicação poderão ser solicitadas ao departamento técnico da ITW Polymers.

## LIMPEZA

O excesso, que permanecer em contato com o ar, não endurece e não contribui para a retenção das peças. Podem ser limpos facilmente com um pano ou lavados com solvente.

## Armazenamento

O **TRABASIL® AA4** é fornecido na embalagem:

- Frasco 50 g;

Armazenar na embalagem original, fechada, em ambiente seco, protegida da luz do sol, em temperatura de 5 a 25° C, o **TRABASIL® AA4** tem validade de 18 meses a partir da data de fabricação.

## Informações de Segurança

Leia atentamente todas as indicações de perigos de segurança, precauções e primeiros socorros encontrados na FISPQ (Ficha de informações de segurança sobre produtos químicos) antes de manusear ou usar o produto.

Para informações complementares entrar em contato com nosso departamento técnico.

## Limitações e Responsabilidades

As informações contidas neste boletim técnico são baseadas em nossas experiências de laboratório e de campo. A utilização em condições e/ou ambientes diferentes dos conhecidos podem alterar um ou vários dos dados apresentados

R. Antônio Felamingo, 430 - Macuco, Valinhos - SP, 13279-452

Tel.: +55 (19) 2138-7600

[www.itwpolymers.com.br](http://www.itwpolymers.com.br)

nesta publicação, e, nestes casos, nossa responsabilidade estará restrita às informações por nós confirmadas e/ou alteradas após a apresentação pelo usuário de suas condições de uso.

A ITW não outorga garantias, explícitas ou implícitas de comercialização ou uso para um propósito particular desse produto. É de responsabilidade do usuário determinar se o produto ITW é adequado para um propósito particular e para o método de aplicação.

As responsabilidades da ITW no período de garantia se limitam a reposição do material, desde que comprovada por validação técnica em campo, e que todos os cuidados descritos neste boletim, foram tomados. A ITW não assume nenhuma responsabilidade por danos incidentais ou consequenciais, como perda de lucro, negócios ou rendimentos de qualquer maneira relacionados ao produto, não obstante a teoria legal em que a reivindicação é baseada.