

BOLETIM TÉCNICO

Revisão: 01/2020



PERMATEX® ULTRA BLACK

Silicone criador de juntas para altas temperaturas de cura neutra.

Descrição do Produto

PERMATEX® ULTRA BLACK é um silicone neutro utilizado para vedações automotivas que tem a função de criar uma junta "moldada no local". Cura quando exposto à umidade do ar para formar uma junta de silicone resistente e flexível. O produto resiste ao envelhecimento, intempéries e ciclos térmicos sem endurecimento, contração ou trincas.

Características e benefícios do Produto

Foi especialmente desenvolvido para aplicações em carcaças de bombas, máquinas, compressores, caixa de câmbio, tampa de válvula, cárter de óleo, tampas e cárter de transmissão, entre outras. O produto mantém as suas propriedades eficazes em contato com fluidos automotivos, tais como óleo de motor, fluidos de transmissão, álcool e soluções anti-congelantes, além de outros benefícios como:

- É um produto não tóxico, não inflamável, de baixo odor, tem boa adesão, boa flexibilidade e não é corrosivo.
- Tem alto poder de adesão além de possuir ótima resistência a óleo, substituindo a maioria das juntas.

Propriedades Físico-Químicas

PROPRIEDADES	RESULTADOS
Apresentação	Preto
Aparência	Pastoso, livre de impurezas
Odor	Característico
Densidade	1,260 g/ml
Velocidade de Extrusão a 25°C	>250°C
Ponto de Fulgor	>93°C
Tempo de Secagem	2 horas (23°C, 50% UR)
Cura Total	24 horas (23°C, 50% UR)
MATERIAL CURADO 7 dias a 25°C / 50% UR	
Dureza	30 Shore A
Alongamento	360%
Resistência a Tração	> 1,7 N/mm ² / 240 psi
Folga Máxima	6,35mm
Resistência a temperatura: contínua:	-54 a 204°C
Resistência a temperatura intermitente:	-54 a 260°C
Embalagem disponível	95gr e 368 gr

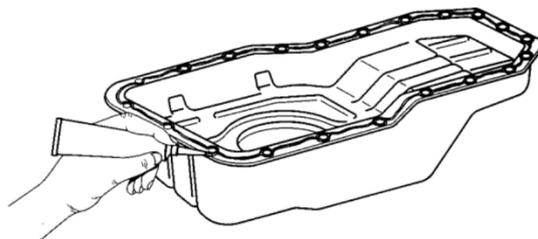
* Valores típicos não definindo a especificação.

Métodos de Aplicação

Nota: Não recomendado para peças em contato com gasolina e para uso em contato com oxigênio puro e/ou sistemas ricos em oxigênio. O produto não deve ser especificado como vedante para contato com cloro e outros materiais fortemente oxidantes.

Para a montagem como um formador de juntas:

1. Remova todo o material anterior das superfícies de contato. Para melhores resultados, limpe e seque todas as superfícies com um solvente livre de resíduos (ex.: PERMATEX® CARB & CHOKE).
2. Corte o bico no tamanho desejado, 1,58mm a 6,35mm de diâmetro. Um cordão 3,17mm é suficiente para a maioria das aplicações.
3. Remova a tampa, perfure o tubo ou o lacre do cartucho e anexe o bocal de extensão.
4. Aplique um cordão contínuo e igual de silicone a uma superfície, primeiro traçando as áreas internas da configuração da junta, então no entorno de todos os furos de parafusos, como mostrado abaixo:



5. Monte as peças imediatamente enquanto o silicone ainda está molhado.
6. Apertar com os dedos a flange somente até que o material começa a escoar para fora dos lados da flange.
7. Não mexer por pelo menos duas horas. Se necessário, depois das duas horas pode-se refazer o torque.
8. Para obter melhores resultados, deixar curar de um dia para outro.

Para uso conjunto com a junta pré-cortada:

1. Repetir os passos de 1 a 3 descritos anteriormente.
2. Aplicar uma camada fina de silicone em uma das superfícies a serem montadas.
3. Colocar a junta pré-cortada sobre o filme de silicone.
4. Aplicar uma segunda camada fina sobre a superfície da junta pré-cortada.
5. Remova todo excesso e monte imediatamente.

Nota: O produto não é recomendado para vedação de juntas de cabeçote. Instruções específicas de aplicação poderão ser solicitadas ao Departamento Técnico.

Informações de Segurança

Leia atentamente todas as indicações de perigos de segurança, precauções e primeiros socorros encontrados na FISPQ (Ficha de informações de segurança sobre produtos químicos) antes de manusear ou usar o produto.

Para informações complementares entrar em contato com nosso departamento técnico.

Limitações e Responsabilidades

As informações contidas neste boletim técnico são baseadas em nossas experiências de laboratório e de campo. A utilização em condições e/ou ambientes diferentes dos conhecidos podem alterar um ou vários dos dados apresentados nesta publicação, e, nestes casos, nossa responsabilidade estará restrita às informações por nós confirmadas e/ou alteradas após a apresentação pelo usuário de suas condições de uso.

A ITW não outorga garantias, explícitas ou implícitas de comercialização ou uso para um propósito particular desse produto. É de responsabilidade do usuário determinar se o produto ITW é adequado para um propósito particular e para o método de aplicação.

As responsabilidades da ITW no período de garantia se limita a reposição do material, desde que comprovada por validação técnica em campo, e que todos os cuidados descritos neste boletim, foram tomados. A ITW não assume nenhuma responsabilidade por danos incidentais ou consequenciais, como perda de lucro, negócios ou rendimentos de qualquer maneira relacionados ao produto, não obstante a teoria legal em que a reivindicação é baseada.