



DEVCON® High Performance Backing Compound

Epóxi líquido de alta resistência com a resiliência e força necessárias para suportar os esforços gerados nos trituradores e moinhos.

Descrição do Produto

Devcon® High Performance Backing Compound atua como uma camada de suporte e reforço entre as peças da máquina e absorvendo as cargas decorrentes do impacto.

Características e benefícios do Produto

Devcon® High Performance Backing Compound é indicado para aplicação em moinhos de haste, bolas, seixos e autógenos; trituradores de cone e giratório.

Benefícios

100% sólidos, não contém solventes
Alta resistência a compressão e ao impacto
Baixíssima contração
Fácil de aplicar; fácil de usar
Baixa liberação de calor durante a cura

Propriedades Físico-Químicas

PROPRIEDADES	RESULTADOS
Após 7 dias de cura a 24°C	
Cobertura (balde 9,07 kg)	5,18 L
Temperatura de aplicação	13 – 32 °C
Cor	Vermelho
Coeficiente de expansão térmica	39,16 [(mm)/(mm).°C x 10 ⁻⁶
Módulo de flexão	9.942,2 MPa
Resistência à flexão	70,86 MPa
Resistência ao impacto (Sharp)	7,08 kg.cm/cm
Dureza	85 Shore D
Densidade	1,65 g/cm ³
Cura funcional	8 h
Taxa de mistura	Em peso-100:5,94 Em volume- 9,95:1

Tempo de uso da mistura (pot life a 24°C)	30 min.
Sólidos por volume	100 %
Viscosidade da mistura	10.320 cP
Resistência à compressão	110, 7 MPa
Resistência à tração	36,5 MPa
Resistência ao cisalhamento	8,1 MPa
Módulo de elasticidade	6600 Mpa
Resistência ao impacto lateral	56 cm/kg
Resistência térmica permanente após cura completa	121 °C

* Valores típicos não definindo a especificação.

Métodos de Aplicação

Preparação da superfície:

1. Limpe completamente a superfície com **Devcon® Cleaner Blend 300** para remover todo o óleo, graxa e sujeira.
2. Realize o jateamento abrasivo da superfície com tela de 8 a 40 mesh, ou esmerilhe com rebolo grosso ou disco abrasivo, para criar uma superfície ampliada para melhor adesão. O perfil desejado de rugosidade desejado é de 76 a 127 µm, incluindo bordas definidas (não utilize lima do tipo Featheredge sobre o epóxi).

Observação:

Em caso de metais expostos à água do mar ou soluções salinas, realize o jateamento abrasivo e aplique um jato de água em alta pressão sobre a área e, em seguida, aguarde uma noite para permitir que os sais presentes no metal "transpirem" para a superfície. Repita o jateamento para retirar todos os sais solúveis. Realize o teste de contaminação por cloretos para determinar a quantidade de sal solúvel (não deve ultrapassar 40 ppm).

3. Limpe a superfície novamente com **Devcon® Cleaner Blend 300** para remover todos os vestígios de óleo, graxa, poeira ou outras substâncias estranhas do jateamento abrasivo.
4. Repare a superfície o mais rápido possível para eliminar qualquer risco de mudança ou contaminação da superfície.

Condições de trabalho:

A temperatura ideal de aplicação é de 13 a 32°C. Em condições frias, aqueça a área de reparo diretamente até 38-43°C antes da aplicação de epóxi e mantenha a essa temperatura durante a cura do produto para secar qualquer umidade, contaminação ou solvente, bem como para alcançar as propriedades de desempenho máximo.

Instruções de aplicação:

É altamente recomendável que os componentes sejam misturados em sua totalidade para evitar erros de proporção na mistura.)

1. Adicione endurecedor à resina.
2. Misture bem com uma chave de fenda ou ferramenta semelhante (raspe continuamente o material das laterais e do fundo do recipiente) até obter uma consistência uniforme e sem riscos.

TAMANHOS GRANDES (3 lb, 4 lb, 25 lb): Use um misturador Jiffy do tipo hélice em uma furadeira elétrica. Use o modelo HS-1 para kits de 3 lb e 4 lb.

Use o modelo ES para o kit de 25 lb. Misture até a cor ficar uniforme e consistente.

Nota: Mantenha a hélice abaixo da linha de líquido, pois ar pode ser adicionado à mistura, resultando em bolhas de ar na superfície do produto acabado.

Informações adicionais:

Ao derramar **Devcon® High Performance Backing Compound**, observe as seguintes instruções:

- Misture completamente e em seguida, despeje imediatamente na área designada, permitindo o composto preencher a cavidade sem que fique ar retido.
- Use o **Devcon Concave Sealer** para selar áreas e direcionar o fluxo do composto para a área especificada.
- Qualquer resina não misturada (cor diferente) agarrada às laterais e / ou fundo do balde NÃO deve ser derramada no triturador, pois pode não endurecer.
- **Devcon® High Performance Backing Compound** pode ser misturado e derramado individualmente conforme necessário.
- **Devcon® High Performance Backing Compound** pode ser misturado e derramado individualmente conforme necessário.
- **Devcon® High Performance Backing Compound** adere a si mesmo.
- A aplicação de epóxi em temperaturas abaixo de 21° C prolonga a cura funcional e o tempo de vida da mistura. Por outro lado, aplicando acima de 21° C reduz a cura funcional e a vida útil da mistura.
- **Devcon® High Performance Backing Compound** cura totalmente em 16 horas, quando pode ser usinado, perfurado ou pintado.

Resistência Química

A resistência química é calculada para 7 dias de cura à temperatura ambiente (imersão de 30 dias) a 24°C

Amônia	Excelente
Óleo de corte	Excelente
Gasolina sem chumbo	Boa
Gasolina sem chumbo	Muito boa
10% Ácido clorídrico	Boa
36% Ácido clorídrico	Insuficiente
20% Hidróxido de potássio	Insuficiente
40% Hidróxido de potássio	Excelente
Aguarrás	Excelente

Armazenamento

Devcon® High Performance Backing Compound é fornecido nas embalagens:

R. Antônio Felamingo, 430 - Macuco, Valinhos - SP, 13279-452
Tel.: +55 (19) 2138-7600
www.itwpolymers.com.br

- Balde 9,07 kg - 81095
Balde 22,68 kg - 81096
- Armazenado na embalagem original, fechada, em ambiente seco, protegida da luz do sol, em temperatura de 21° C.

Informações de Segurança

Leia atentamente todas as indicações de perigos de segurança, precauções e primeiros socorros encontrados na FISPQ (Ficha de informações de segurança sobre produtos químicos) antes de manusear ou usar o produto.

Para informações complementares entrar em contato com nosso departamento técnico.

Limitações e Responsabilidades

As informações contidas neste boletim técnico são baseadas em nossas experiências de laboratório e de campo. A utilização em condições e/ou ambientes diferentes dos conhecidos podem alterar um ou vários dos dados apresentados nesta publicação, e, nestes casos, nossa responsabilidade estará restrita às informações por nós confirmadas e/ou alteradas após a apresentação pelo usuário de suas condições de uso.

A ITW não outorga garantias, explícitas ou implícitas de comercialização ou uso para um propósito particular desse produto. É de responsabilidade do usuário determinar se o produto ITW é adequado para um propósito particular e para o método de aplicação.

As responsabilidades da ITW no período de garantia se limitam a reposição do material, desde que comprovada por validação técnica em campo, e que todos os cuidados descritos neste boletim, foram tomados. A ITW não assume nenhuma responsabilidade por danos incidentais ou consequenciais, como perda de lucro, negócios ou rendimentos de qualquer maneira relacionados ao produto, não obstante a teoria legal em que a reivindicação é baseada.