

BOLETIM TÉCNICO

Revisão: 01/Data: 05/2020



ULTRAFLEX® PU40 Fusion Hybrid

Selante mono componente para vedação em geral na construção.

Descrição do Produto

ULTRAFLEX® PU40 Fusion Hybrid é um selante mono componente, elástico à base de material polímero híbrido, para aplicações que necessitem uma vedação flexível. Tem como característica ótima propriedade de não escorrimento, além de possibilitar a realização de um fácil trabalho de acabamento.

Características e benefícios do Produto

ULTRAFLEX® PU40 Fusion Hybrid é um selante elástico, mono componente de alta viscosidade. O produto foi especialmente desenvolvido para uso em diversas aplicações de vedação que necessitam de uma ótima propriedade de não escorrimento, como juntas horizontais e verticais, vedações, acabamentos em geral, batentes de porta, janelas, entre outros.

Não contém solvente ou silicone.

ULTRAFLEX® PU40 Fusion Hybrid pode ser aplicado nos seguintes substratos:

- Concreto;
- Madeira;
- Aço;
- Aço galvanizado;
- Alumínio;
- Fibra de vidro;
- Plásticos;
- Materiais cerâmicos e
- Pintura.

Propriedades Físico-Químicas

PROPRIEDADES	RESULTADOS
Composição	Polímeros híbridos
Cor	Branco e cinza
Densidade (antes da cura)	1,55 a 1,70 g/cm ³
Estabilidade	Boa
Sistema de cura	Umidade do ar
Tempo de formação de película (ASTM C-679)	60 a 90 minutos (23°C, 50% UR)

Velocidade de cura		Aprox.3mm em 24 horas (23°C, 50% UR)
Dureza	(ASTM C-661)	Aprox. 40 Shore A
Resistência térmica permanente após cura completa		-30 a +80°C
Limite de Resistência	(ASTM D-412)	Aprox. 1,5 MPa
Alongamento de ruptura	(ASTM D-412)	> 150 %
Módulo de elasticidade	(ASTM D-412)	> 1 MPa

* Valores típicos não definindo a especificação.

Métodos de Aplicação

A superfície deve estar limpa, seca e isenta de qualquer resíduo de pó, graxa e umidade. Recomendamos que a temperatura de aplicação esteja idealmente entre 10 e 30°C.

A área em torno da aplicação pode ser protegida com uso de fita crepe, remova a fita imediatamente após a operação de acabamento.

Para utilizar a embalagem tipo cartucho, corte a ponta do tubo na dimensão desejada. Para utilizar a embalagem sachê, coloque o adaptador no aplicador, corte junto ao lacre, posicione o adaptador do sachê.

Para utilizar a embalagem tipo cartucho, corte a ponta do tubo na dimensão desejada.

Rosquear o bico aplicador que deve ser cortado à 45° na dimensão compatível com a junta. Coloque a embalagem na pistola de aplicação apropriada (manual ou pneumática).

O processo de cura do **ULTRAFLEX® PU40 Fusion Hybrid** é com a adição da umidade do ar, portanto condicionado as condições climáticas, assim é esperado uma certa variação na velocidade de cura do produto.

Quando necessário pintar sobre o **ULTRAFLEX® PU40 Fusion Hybrid**, avalie a compatibilidade com o solvente da tinta ou sistema de cura. O ideal é que o produto esteja totalmente curado. A condição e movimentação da junta também deve ser considerada, pois a flexibilidade da tinta pode não acompanhar a movimentação esperada e causar pequenas trincas.

Substratos como polietileno, polipropileno e alguns outros plásticos são normalmente de difícil adesão.

Instruções específicas de aplicação poderão ser solicitadas ao departamento técnico da ITW Polymers.

LIMPEZA E REMOÇÃO

O **ULTRAFLEX® PU40 Fusion Hybrid**, quando ainda não curado, pode ser removido com uso de algum solvente apropriado, tanto das ferramentas utilizadas para aplicação, como dos substratos (avaliar a compatibilidade). Após curado a remoção deve ser feita exclusivamente de forma mecânica. Caso haja contato com a pele ou qualquer outra parte do corpo, siga as instruções contidas em nossa FISPQ (Ficha de Informações de Segurança de Produtos Químicos) e nunca use solventes.

CONSUMO TEÓRICO DO CARTUCHO

Rendimento em metros lineares em função ao diâmetro cordão.

Cordão redondo (mm)	2	3	4	5	6	7	8	9	10
Comprimento (m)	55	25	14	9	6	4	3,5	3	2

Armazenamento

O **ULTRAFLEX® PU40 Fusion Hybrid** é fornecido na embalagem:

- Cartucho plástico de 390 g;
- Sachê de 830g;

Armazenar na embalagem original, fechada, em ambiente seco, protegida da luz do sol, em temperatura de 10 a 25°C.

O **ULTRAFLEX® PU40 Fusion Hybrid** tem validade de 12 meses a partir da data de fabricação (vide data na embalagem).

Informações de Segurança

Leia atentamente todas as indicações de perigos de segurança, precauções e primeiros socorros encontrados na FISPQ (Ficha de informações de segurança sobre produtos químicos) antes de manusear ou usar o produto.

Para informações complementares entrar em contato com nosso departamento técnico.

Limitações e Responsabilidades

As informações contidas neste boletim técnico são baseadas em nossas experiências de laboratório e de campo. A utilização em condições e/ou ambientes diferentes dos conhecidos podem alterar um ou vários dos dados apresentados nesta publicação, e, nestes casos, nossa responsabilidade estará restrita às informações por nós confirmadas e/ou alteradas após a apresentação pelo usuário de suas condições de uso.

A ITW não outorga garantias, explícitas ou implícitas de comercialização ou uso para um propósito particular desse produto. É de responsabilidade do usuário determinar se o produto ITW é adequado para um propósito particular e para o método de aplicação.

As responsabilidades da ITW no período de garantia se limitam a reposição do material, desde que comprovada por validação técnica em campo, e que todos os cuidados descritos neste boletim, foram tomados. A ITW não assume nenhuma responsabilidade por danos incidentais ou consequenciais, como perda de lucro, negócios ou rendimentos de qualquer maneira relacionados ao produto, não obstante a teoria legal em que a reivindicação é baseada.