

BOLETIM TÉCNICO

Revisão: 01/2020



PERMATEX® BEARING MOUNT FOR RELAXED FITS

Montagem de Rolamentos / Buchas – Alta resistência.

Descrição do Produto

PERMATEX® BEARING MOUNT é um produto de alta resistência, monocomponente anaeróbico para juntas cilíndricas. É uma resina líquida verde que endurece e cura na ausência de ar. O adesivo se transforma em um material plástico resistente quando confinado entre peças de metal de ajuste estreito.

Características e benefícios do Produto

O PERMATEX® BEARING MOUNT é um adesivo monocomponente, que não cura fora da junta, e permite o uso de ajuste de encaixe ou ajuste de pressão. Evita o desgaste e corrosão, utilizado aderir peças de acessórios cilíndricas em montagens com folgas de até 38 cm de diâmetro. É utilizado em rolamentos de engrenagem, eixos de polias, rolamentos, substituindo parafusos de fixação, anéis de grampo, anéis de pressão, rolamentos de rotação lenta em ambientes quentes e corrosivos, lubrificação e vedação da rosca de tubo em ambientes ácidos, revestimento de juntas em aplicações de altas temperaturas, lubrificação de correntes, de parafusos para usinas de produtos químicos para bombas e de flanges de tubos., além de outros benefícios como:

Propriedades Físico-Químicas

PROPRIEDADES	RESULTADOS
Apresentação	Verde
Aparência	Líquido, livre de impurezas
Odor	Característico
Densidade	1,100 g/ml
Tempo de Fixação	10 minutos
Cura Total	24 horas
Ponto de Fulgor	>93°C
Viscosidade Brookfield	1.250 cPs
MATERIAL CURADO	
Resistência a temperatura:	-54°C a 149°C
Resistência ao cisalhamento	28 N/mm ²
Corrosividade	Nenhuma
Preenchimento máximo de folga	0,38 diametral

* Valores típicos não definindo a especificação.

Métodos de Aplicação

1. Remova graxa e oleosidade usando um solvente livre de resíduos.
2. Para montagens com ajuste deslizante, aplique o produto ao redor da borda do colar e use um movimento rotativo durante a montagem.
3. Para montagem por interferência, o produto deve ser aplicado em ambas as superfícies a serem aderidas e montadas com prensagem.
4. Para montagem com ajuste por contração, o produto deve ser aplicado no eixo e o alojamento deve ser aquecido para criar dilatação suficiente para uma montagem manual.
5. As peças não devem ser mexidas até que se alcance a resistência suficiente para manuseio.
6. Remover o excesso de produto não curado com um pano seco. Instruções específicas de aplicação poderão ser solicitadas ao Departamento Técnico.

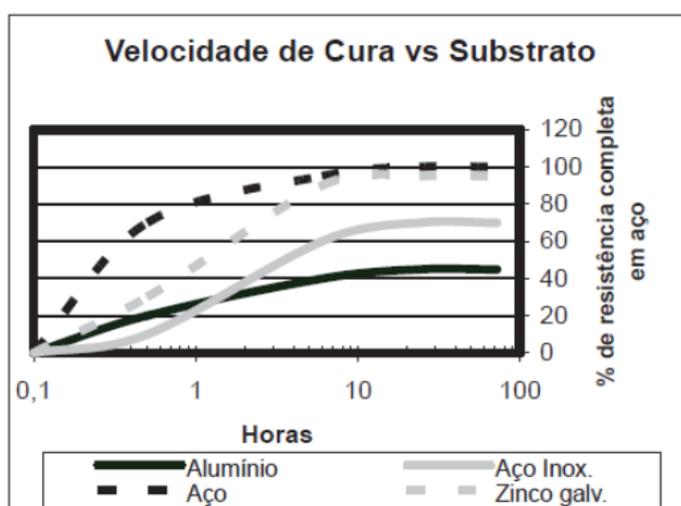
DESEMPENHO TÍPICO DE CURA

Velocidade da cura x substrato

A velocidade da cura dependerá do substrato utilizado. O Permatex® Bearing Mount for Relaxed Fits reagirá mais rápido com metais ativos. Entretanto, metais inativos exigirão o uso de um ativador para obter resistência e velocidade de cura máxima em temperatura ambiente.

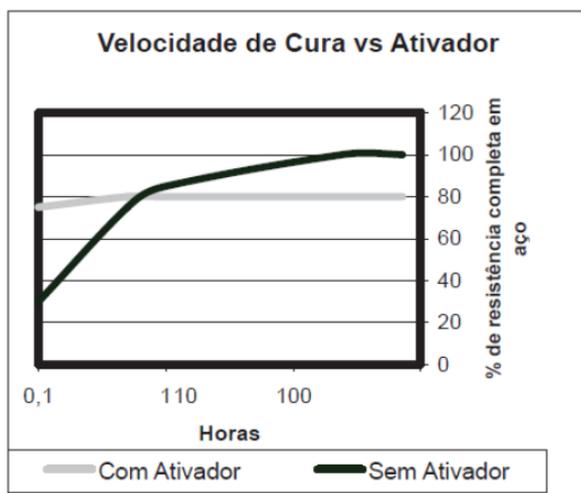
Metais Ativos	Metais Inativos
Aço	Superfícies brilhantes
Cobre	Superfícies anodizadas
Latão	Titânio
Manganês	Zinco
Bronze	Alumínio Puro
Níquel	Aço Inoxidável
Liga de Alumínio	Cádmio

O gráfico a seguir mostra a resistência de quebra, desenvolvida com o tempo em parafusos 3/8" – 16 Grau 5 e porcas Grau 8 comparado a diferentes materiais:



Velocidade de cura x ativador

Quando a velocidade de cura é muito longa ou há folgas, a aplicação de um ativador irá acelerar a velocidade de cura. A montagem de porca e parafuso de aço 3/8-16 irá se fixar em 5 minutos com o uso de um ativador e em 20 minutos sem o mesmo. A cura total ocorrerá em 24 horas em ambos os processos. O gráfico abaixo mostra a resistência de quebra usando Ativador de Preparação para Superfícies Permatex®.



RESISTÊNCIA QUÍMICA

Envelhecido sob condições e testada em 22°C % Resistência inicial conservada após o tempo			
Condição	Temp.	500h	1000h
Envelhecido sob calor	150°C	-	111%
Óleo de motor (SL)	125°C	-	135%
Anticongelante	87°C	-	80%
Gasolina	23°C	106%	-
Etanol	23°C	90%	-
Acetona	23°C	86%	-

Informações de Segurança

Leia atentamente todas as indicações de perigos de segurança, precauções e primeiros socorros encontrados na FISPQ (Ficha de informações de segurança sobre produtos químicos) antes de manusear ou usar o produto.

Para informações complementares entrar em contato com nosso departamento técnico.

Limitações e Responsabilidades

As informações contidas neste boletim técnico são baseadas em nossas experiências de laboratório e de campo. A utilização em condições e/ou ambientes diferentes dos conhecidos podem alterar um ou vários dos dados apresentados nesta publicação, e, nestes casos, nossa responsabilidade estará restrita às informações por nós confirmadas e/ou alteradas após a apresentação pelo usuário de suas condições de uso.

A ITW não outorga garantias, explícitas ou implícitas de comercialização ou uso para um propósito particular desse produto. É de responsabilidade do usuário determinar se o produto ITW é adequado para um propósito particular e para o método de aplicação.

As responsabilidades da ITW no período de garantia se limita a reposição do material, desde que comprovada por validação técnica em campo, e que todos os cuidados descritos neste boletim, foram tomados. A ITW não assume nenhuma responsabilidade por danos incidentais ou consequenciais, como perda de lucro, negócios ou rendimentos de qualquer maneira relacionados ao produto, não obstante a teoria legal em que a reivindicação é baseada.